CATALOGUE GÉNÉRAL

www.verdes.com

Verdés

Clay Preparation & Shaping Experts

La clé de notre succès

Après plus de 100 ans de leadership dans le secteur de la céramique, nous nous sommes spécialisés dans la conception et la réalisation de machines pour la fabrication de tuiles et de briques ainsi que dans les équipements destinés à la transformation des minéraux non ferreux et des déchets. Grâce aux connaissances approfondies que nous avons acquises, nous pouvons assister et guider nos clients pour qu'ils obtiennent les meilleurs résultats.

NOS POINTS FORTS

Installations
Le siège de Verdés est situé à Vilanova del Camí (Barcelone) et ses installations (bureaux, ateliers de fabrication et entrepôt de stockage) s'étendent sur 23 000 m2.

Production Intégrale
Ce système de production intégré nous permet de fabriquer entièrement toutes nos machines et pièces dans nos propres ateliers de Vilanova del Camí.

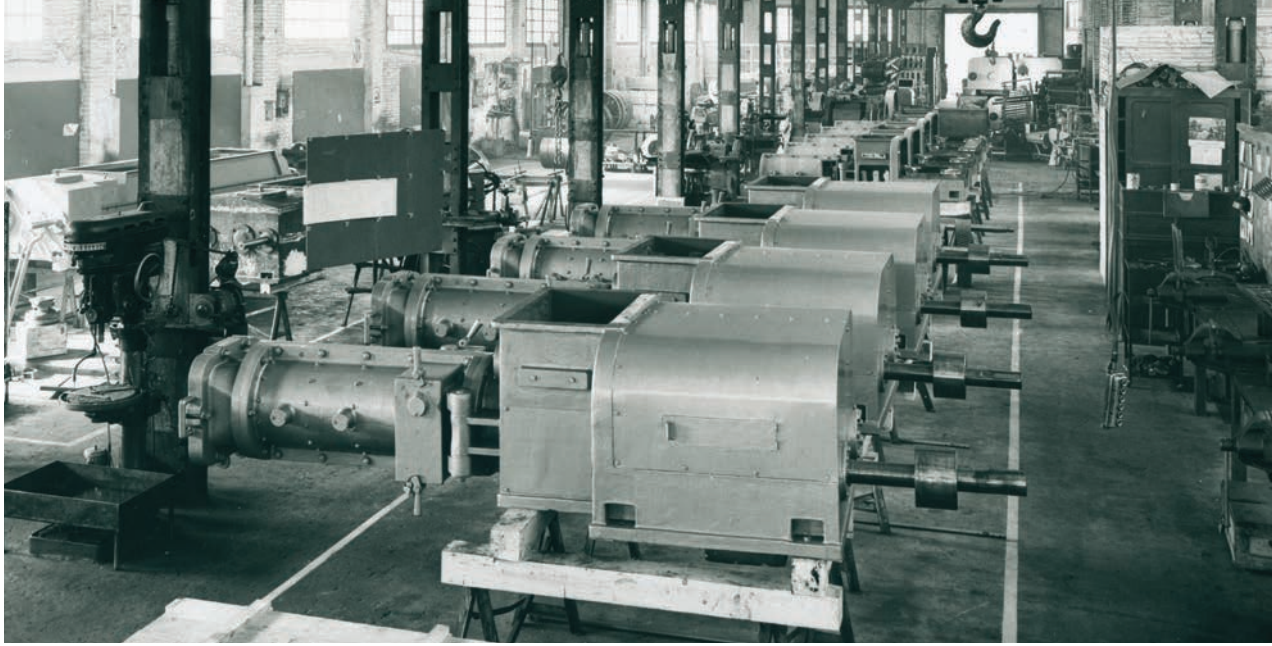
Qualité
Notre meilleure récompense est la satisfaction de nos clients, fournisseurs et collaborateurs. C'est pourquoi, chez Verdés, nous appliquons les standards de qualité internationaux les plus stricts à notre production et à nos services.

R et D
Nos investissements dans le domaine de la technologie et de la formation de nos employés nous permettent de proposer des machines et des solutions bien plus productives en offrant plus de valeur ajoutée à nos clients.

Depuis 1908

L'histoire de Verdés commence à s'écrire

La capacité de planifier le futur, investir dans des améliorations et sortir de nos frontières ont été clé pour atteindre une position de leadership dans l'industrie. Nous continuerons à développer et à offrir des nouveaux produits, services et solutions pour résoudre les défis présents et futurs.



Évolution des exportations et ouverture des filiales et centres de production

1908/1950	1960	1970	1980	1990	1992	2000	2005	2010	2011	2013
10%	14%	20%	35%	65%	Filiale Portugal	Filiale Maroc	Filiale Algérie	99%	Filiale Russie	Verdés Inde

Aujourd'hui et toujours, près du client

Verdés compte avec 2 centres de fabrication, 4 filiales et un grand réseau d'agents qui donnent services à nos clients dans plus de 50 pays.

Cette proximité nous permet de mieux connaître leurs besoins pour leur conseiller et apporter nos hauts degrés de connaissance et d'expérience.

+Secteurs

CÉRAMIQUE STRUCTURALE

Nous avons plus de 100 ans d'expérience dans la conception et la fabrication de machines pour la préparation et le façonnage de l'argile, utilisées essentiellement dans la production de briques ainsi que d'autres produits céramiques. Pendant toutes ces années, nous avons fourni des milliers de machines sur les cinq continents, ce qui nous a permis d'acquérir un savoir-faire approfondi dans le secteur de la terre cuite et d'apporter un meilleur service à nos clients.

TRAITEMENT DE MINERAUX

En plus de la fabrication de briques ainsi que d'autres produits céramiques, nos machines sont également utilisées dans le traitement de minéraux tels que: anthracite, baryte, bauxite, bentonite, charbon, chaux, calcaire, dolomite, feldspath, kaolin, lignite, margue, magnésite, pet-coke, phosphate, potasse, sépiolite, talque, plâtre...

ÉTIRAGE ET PELLETISATION

Nos machines sont également utilisées pour le processus et pour la pelletisation des résidus minéraux, des alliages ferreux, des galettes provenant de filtres, des boues industrielles, des boues d'épuration, des cendres, des résidus alimentaires, agricoles, d'élevage, forestiers, jardiniers et de pressage, ainsi comme des résidus sidérurgiques comme les poussières et les boues de haut fourneau et convertisseur, poussière du four électrique, fins de pellets, carbone à coque, calamine, scorie...

+Services

ÉTUDE ET GESTION DE PROJETS

Comme les conditions climatiques et de travail, les matières premières et le niveau d'exigence technologique varient en fonction du pays de destination, à Verdés nous utilisons notre expérience pour accompagner et conseiller nos clients à l'analyse préalable au contrat.

LABORATOIRE D'ESSAI DES MATÉRIAUX

Grâce à ce nouveau laboratoire, nos experts peuvent analyser avec une grande précision le comportement technologique des matériaux solides, qu'ils soient minéraux ou organiques. A l'aide de ces informations, nous pouvons recommander à nos clients des équipements et des processus adaptés pour optimiser le broyage et l'homogénéisation du produit, les procédés de moulage ainsi que l'efficacité énergétique.

ASSISTANCE TECHNIQUE

Nos collaborateurs expérimentés aident nos clients en les guidant à travers chaque phase de l'installation et de la mise en route de l'équipement. Ils sont à leur service pour les aider à optimiser le cycle de vie total et la productivité de leurs machines grâce à une large gamme de services y compris les visites de suivi, la maintenance, le remplacement des pièces, la modernisation et la mise à niveau de leurs machines, les manuels détaillés et les réparations.

FORMATION

Nos spécialistes forment le personnel de nos clients, en leur transmettant leur savoir-faire en matière de procédure de fabrication et de maintenance préventive, ils leur donnent des consignes et des recommandations sur mesure sur les paramètres de production optimaux et les bonnes pratiques pour garantir la performance maximale de l'installation.

Pièces de Rechange Originales

LA MEILLEURE DES DÉCISIONS

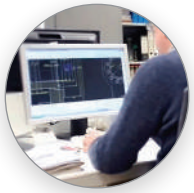
Nos machines répondent aux normes les plus strictes en matière de durabilité, de fiabilité et d'efficacité. C'est la raison pour laquelle le meilleur moyen pour nos clients de préserver leurs investissements et d'optimiser les performances de leurs machines est d'utiliser les pièces de rechange d'origine de Verdés.

Nous sommes la seule entreprise dans le secteur à fabriquer et fournir dans le monde entier des pièces de rechange d'origine pour tous nos équipements. Soit pour les machines récemment installées, soit pour les installations plus anciennes toujours en service, nous disposons des pièces telles que des écrous ou des boulons, ainsi que des roulements, composants électriques et électroniques, composants de transmission, machinerie auxiliaire ou des éléments d'usure.

Combiné à un service de la plus haute qualité, l'ensemble contribue au bon fonctionnement des usines de nos clients en respectant au mieux les impératifs d'économie et d'efficacité.

GARANTIE

Toutes nos pièces de rechange sont entièrement garanties et sont conformes aux dernières spécifications en matière de conception.



VALEUR AJOUTÉE

Nous travaillons chaque jour pour améliorer nos pièces afin qu'elles durent plus longtemps, soient plus faciles à remplacer et apportent une valeur ajoutée à votre exploitation.

EFFICACITÉ

Nous offrons la solution la plus sûre et la plus satisfaisante à long terme d'un point de vue économique, ce qui contribue ainsi à préserver votre capacité opérationnelle et à protéger votre position sur le marché.

SOLUTIONS SUR MESURE

Nous proposons des programmes de service sur mesure à nos clients. Ces programmes sont conçus exclusivement en fonction de vos besoins et de votre localisation géographique.

NOUS SOMMES TOUJOURS PROCHES DE VOUS...

La principale plateforme de distribution Verdés est située près de l'aéroport international et du port de Barcelone, ce qui garantit une livraison rapide et efficace des pièces partout dans le monde. Nous avons aussi 9 autres centres de distribution répartis sur 4 continents. Ainsi, nous sommes toujours à proximité de nos clients et nous pouvons leur garantir la disponibilité optimale de nos pièces de rechange d'origine.

Grâce à notre proximité géographique et aux prestations de conseil complètes que nous fournissons à nos clients depuis des décennies, nous avons su établir des relations durables et de confiance.

POURQUOI CHOISIR DES PIÈCES DE RECHANGE D'ORIGINE ?

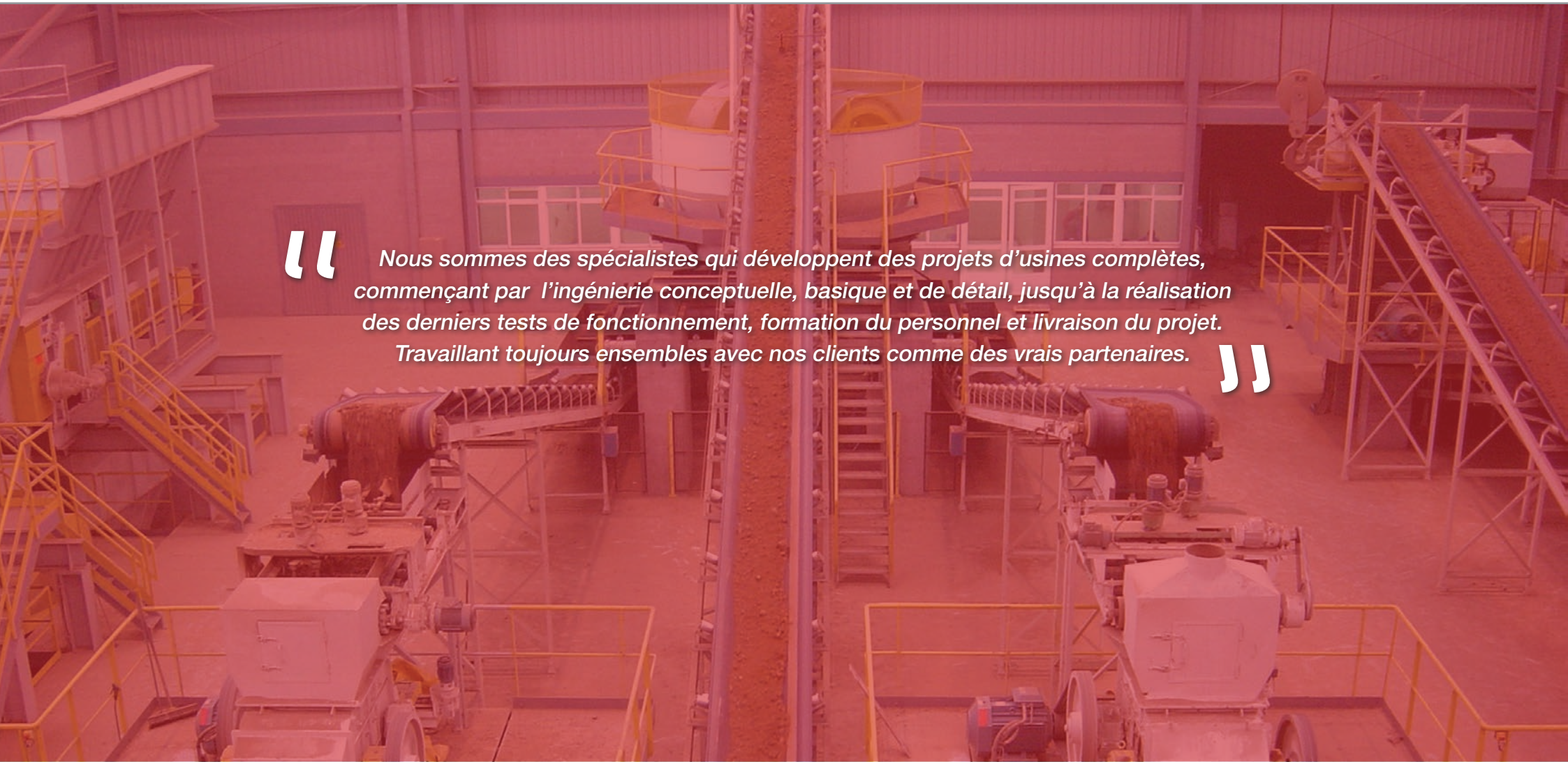
- ✓ Elles s'adaptent à toutes les machines Verdés, des plus anciennes aux plus récentes.
- ✓ Étant des pièces d'origine, elles fonctionneront toujours parfaitement avec vos machines Verdés.
- ✓ Elles sont garanties par le fabricant d'origine.
- ✓ Elles ont été soumises à des tests de qualité stricts pour vérifier leur efficacité.
- ✓ Elles ont une longue durée de vie et un prix très compétitif.
- ✓ Nous les fournissons rapidement et efficacement grâce à un système ingénieux de codification.
- ✓ Grande disponibilité des pièces de rechange et approvisionnement permanent dans le monde entier.
- ✓ Conçues par Verdés pour apporter de la valeur à votre entreprise, réduire vos coûts d'exploitation et maintenir votre position concurrentielle sur le marché.

RÉSULTATS GARANTIS

Nos projets de recherche sont axés sur le développement et le perfectionnement des pièces d'usure afin de garantir à nos clients une meilleur efficacité dans le cadre de leurs affaires. En ce sens, nos services de recherche et de qualité visent à allonger les cycles de vie de nos produits, à faciliter la manutention et optimiser les temps de rechange, ce qui correspond à son tour à des coûts d'exploitation minimaux pour nos Clients.

De plus, les pièces de rechange Verdés sont soumises à des contrôles de qualité rigoureux afin de garantir les dimensions et le bon fonctionnement de nos pièces d'usure. En ce sens, nous prenons tout particulièrement soin d'assurer et vérifier des facteurs clés comme les seuils de tolérance et de dureté, la composition du matériel, la fonctionnalité et la durée de vie.

Projets clé en main



“Nous sommes des spécialistes qui développent des projets d’usines complètes, commençant par l’ingénierie conceptuelle, basique et de détail, jusqu’à la réalisation des derniers tests de fonctionnement, formation du personnel et livraison du projet. Travaillant toujours ensembles avec nos clients comme des vrais partenaires.”

Liste des Machines

1. Broyage primaire
   + Brise-mottes concasseurs
2. Stockage et dosage
   + Empileurs extérieurs
   + Distributeurs-Doseurs Linéaires
3. Broyage par voie sèche
   + Broyeurs à marteaux
   + Broyeurs pendulaires
4. Broyage par voie humide
   + Désintégrateurs
   + Broyeurs à meules
5. Laminage
   + Laminoirs Optima
   + Rectifieuses
6. Homogénéisation et malaxage
   + Mélangeurs ouverts à deux arbres
   + Mélangeurs-étireurs
   + Mélangeurs à filtre
   + Doseurs-Râpeurs
7. Stockage et homogénéisation
   + Excavateurs à godets
8. Étirage et Moulage
   + Groupes à vide Magna
   + Groupes à vide Monobloc
9. Machines de laboratoire
   + Désintégrateur
   + Broyeur à marteaux
   + Broyeur pendulaire
   + Laminoir
   + Mélangeur
   + Groupe à vide

Broyage primaire

BRISES-MOTTES CONCASSEURS

Les concasseurs sont des machines très robustes appropriés pour le broyage primaire des matériaux expédiés de la carrière. Ils permettent de corriger les formes et dimensions irrégulières obtenues à l'extraction en les réduisant à une taille inférieure à 80mm, ce qui facilite ensuite leur dosage et leur stockage.

Ils sont spécialement conçus pour accepter les matériaux non-ferreux présentant un pourcentage d'humidité supérieur à 20% et une dureté maximale de 5 Mohs.

Leur installation admet des différentes configurations d'alimentation qui peut se réaliser par charge direct à travers de camions ou pelles, par des doseurs linéaires ou par des bandes transporteuses.
Nos concasseurs sont disponibles dans plusieurs modèles et différentes dimensions: Ils s'adaptent avec beaucoup de flexibilité à différentes applications, tout en garantissant des capacités de production pouvant atteindre les 400t/h.

Stockage et dosage

EMPILEURS EXTÉRIEURS

Les empileurs permettent d'établir des magasins extérieurs d'une façon automatique, très efficace et avec un coût opératif minimum. L'exécution et l'opération sur le stock fait avec des empileurs présente grandes avantages surtout quand on le compare avec l'utilisation de machinerie de mouvement de terres.

Ces équipements permettent d'obtenir une pré-homogénéisation du matériel arrivé de carrière et admettent stocker de différentes matières premières. L'exposition prolongée des matières pré-broyées aux conditions climatiques favorise la météorisation et l'amélioration de leur comportement pendant les procès postérieurs.

Ces machines se fabriquent en différentes configurations: Radiales, linéaires ou combinées. Cette conception est totalement personnalisée, dépendant de l'espace disponible et de la production demandée à fin d'obtenir la capacité maximale de stockage.

DISTRIBUTEURS-DOSEURS LINÉAIRES

Équipements conçus pour stocker et doser la matière première de façon continue, uniforme et contrôlée. Grâce à la précision de leur système de dosage ces machines permettent générer des mélanges de plusieurs matériaux d'une façon contrôlée.

De même, la grande capacité de leurs trémies permet la création de systèmes de stockage automatisé. Les doseurs de lamelles métalliques s'utilisent surtout pour des matériaux avec un taux d'humidité élevé, alors que les doseurs à bande de caoutchouc sont plus adéquats pour un matériel sec et généralement de petite granulométrie. Ils sont très utiles non seulement dans l'industrie céramique mais aussi dans d'autres secteurs industriels.

La combinaison d'une large gamme de dimensions et de configurations spéciales permet de garantir une flexibilité et une capacité d'adaptation maximales à différents types d'applications et de performance avec des capacités de stockage pouvant surpasser les 150m^3 et une capacité de production pouvant aller jusqu'à 110 m^3/h.

Broyage par voie sèche

BROYEURS PENDULAIRES

Les broyeurs pendulaires sont utilisés dans des différentes industries pour traiter d'une façon économique et efficace une énorme variété de matériaux. L'efficience de leur broyage combinée à leur capacité de façonner, de séparer et si nécessaire de sécher en une seule installation donne un avantage indéniable aux broyeurs pendulaires par rapport à d'autres systèmes.

Ils admettent à leur entrée des matériaux avec une granulométrie variée obtenant une gamme de fines de 15 microns maximum en un seul cycle. Ils présentent des productions de grands volumes et une qualité finale exceptionnelle.

Ils peuvent traiter des matériaux avec un indice de plasticité et un pourcentage d'humidité élevés, obtenant une grande efficience dans le séchage simultané. Ces matériaux comprennent les argiles, les bentonites, le carbonate de calcium, la craie, la chaux dolomitique, les calcaires, les phosphates, la baryte, le talc, le coke de pétrole, les carbones, etc. Nous offrons dès des équipements de laboratoire jusqu'à des broyeurs de grande capacité.

BROYEURS À MARTEAUX

Leur versatilité leur rend appropriés pour le broyage de matériaux non ferreux. Fondamentaux dans les lignes de préparation de terre par voie sèche et spécialement adéquats pour la trituration d'argiles destinées à l'élaboration de produits céramiques de qualité et à forte valeur ajoutée.

Nos broyeurs à marteaux donnent une solution avec un grand pourcentage de fines au dessous de 500 microns et des courbes granulométriques optimales pour la fabrication de produits céramiques.

Leur conception a été spécialement étudiée pour faciliter l'inspection visuelle et pour donner un accès rapide pour les taches de maintenance qui peuvent être faites par un seul ouvrier sans avoir besoin de moyens mécaniques auxiliaires.

Une vaste gamme de tailles et de configurations leur accordent une excellente flexibilité et adaptation aux différentes matières premières et à des conditions de travail permettant d'atteindre des productions de 100t/h.

Broyage par voie humide

BROYEURS À MEULES

Les broyeurs à meules sont les machines les plus universelles qui offrent le plus grand rendement pour la préparation de matériaux par voie humide. Ils sont particulièrement indiqués pour le broyage des argiles dures, compactes ou avec des pierres. Et ils produisent une solution uniforme avec un haut degré d'homogénéisation.

Leur conception basée sur un système d'alimentation centrale et sur un actionnement inférieur permet une parfaite distribution du matériel sur la piste de broyage, une faible consommation, une usure minimale et un fonctionnement silencieux. En outre les différentes géométries des pistes perforées offertes permettent des différents degrés de broyage.

Ils possèdent une excellente accessibilité pour les taches de maintenance et pour le remplacement des pièces de rechange. La gamme actuelle des broyeurs à meules présente des modèles avec des productions qui peuvent surpasser les 120t/h.

DÉSINTÉGRATEURS

Ces équipements sont appropriés pour le broyage secondaire et éventuellement primaire des matériaux secs et semi humides. Ils admettent à leur entrée des matériaux de diverses granulométries, travaillant en général après une brise-mottes.

Le broyage se fait par cisaillement résultant de l'action de deux cylindres qui ont des diamètres différents et qui tournent en sens opposé avec un gap variable entre eux. L'un des deux cylindres est équipé de lames interchangeables qui tournent avec une haute vitesse. La machine peut incorporer une rectifieuse pour maintenir la surface du cylindre lis en conditions optimales et ainsi assurer et contrôler la dimension maximale de la sortie avec une haute qualité de broyage.

Une vaste gamme de modèles offre aux désintégrateurs une adaptation et une flexibilité optimales aux différentes matières premières et aux conditions de travail, pouvant atteindre des capacités de production de 200t/h.

Laminage

LAMINOIRS OPTIMA

La gamme des laminoirs Optima a été conçue pour délivrer les meilleures performances et assurer une fiabilité d'exploitation totale grâce à une plaque d'assise robuste et de grandes dimensions ainsi qu'à des supports de roulement de grande précision et haute résistance.

La pression entre cylindres est hydraulique sur tous les laminoirs de la gamme Optima, permettant de travailler d'une manière stable avec des écartements allant jusqu'à 0,6mm. Il existe de différentes options de chemises à utiliser en fonction de chaque application et des différentes conditions de travail.

Une des caractéristiques les plus remarquables se trouve dans l'innovant système de séparation entre cylindres des modèles H et R, qui assure l'écartement souhaité selon une précision inférieure à 0,01mm.

Les laminoirs Optima sont disponibles en versions allant de 600 à 1400mm de largeur avec une vitesse tangentielle maximale qui arrive à 21m/s.

RECTIFIEUSES

Ces équipements ont été conçus pour la réalisation de rectifications fréquentes, pratiques et efficaces pour maintenir les cylindres en bon état et réussir un laminage optimal.

Ils sont constitués par une plaque d'assise indéformable en acier électro soudé pour une rectification sans vibrations et par un système de blocage pour rectifier dans les conditions les plus exigeantes. Les rails du charriot sont de longue durée fabriqués en acier chromé trempé.

Un système d'embrayage permet le mouvement manuel du chariot pour le déplacer rapidement à la position de travail ce qui raccourcit le temps total nécessaire pour la rectification.

Ces équipements ont un variateur de fréquence intégré dans un tableau de commande qui peut s'installer dans des différentes dispositions. Grâce à une conception simple et à sa petite taille, ils ont une grande capacité d'adaptation aux machines qui ont des configurations différentes.

Homogénéisation et malaxage

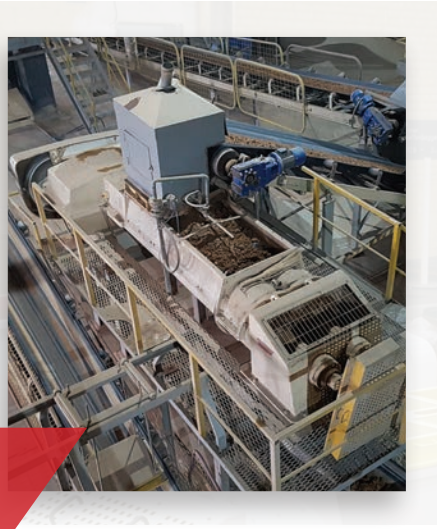
MÉLANGEURS OUVERTS À DEUX ARBRES

Machines indispensables dans le procès de préparation pour assurer un malaxage précis et homogène des différents types de matériaux et de leurs aditifs, solides ou liquides.

La géométrie de la cuve et sa grande capacité, combiné avec la possibilité de régler l'angle de malaxage des pelles, donne comme résultat une parfaite homogénéisation et permet réguler le temps de permanence du mélange à l'intérieur de celle-ci.

Sa grande efficacité est basée sur le concept de malaxage "pale contre pale". Une caractéristique exclusive des mélangeurs Verdés où la distribution et la géométrie de ses pales intensifie l'effet de malaxage et la cohésion du mélange pour un résultat parfait, contribue à l'incorporation d'eau et favorise la distribution uniforme d'additifs. Ce qui a comme résultat une pâte complètement homogénéisée.

Un rang idéal de volumes permet d'atteindre des productions jusqu'à 200 t/h.



MÉLANGEURS-ÉTIREURS

Conçus pour garantir une parfaite cohésion des mélanges de différentes argiles ainsi que pour une incorporation optimale d'additifs de différentes textures et densités.

Les mélangeurs-étireurs assurent aussi une humidification plus efficace et une réincorporation très homogène des rejets qui précèdent la zone de moulage.

La conception et distribution de la cuve de malaxage, et notamment des pales, augmentent l'effet de malaxage, en conduisant et en même temps en faisant pression sur le matériel entre les pales des deux arbres. La zone de pression qui se place à l'extrémité des arbres et une découpe postérieure faite par un système de peignes-étoiles, assurent une homogénéisation impeccable et une dimension des particules uniforme, ce qui facilite le transport et le dosage.

Homogénéisation et malaxage

MÉLANGEURS À FILTRE

Les mélangeurs à filtre sont appropriés dans les cas où le matériel à traiter contient des impuretés qui peuvent altérer la qualité du mélange et les procédures qui lui suivent.

Construits de façon similaire aux mélangeurs-étireurs, ils incorporent aussi tous les éléments nécessaires pour l'humidification et le mélange du matériel à travers de deux arbres parallèles avec des pales orientables qui permettent le réglage de la vitesse d'avance dans la cuve, à la fin de laquelle se trouve la zone de compression préalable au filtrage.

Le filtre se compose d'un châssis à déplacement latéral hydraulique où se trouve une grille de double section qui retient les impuretés sur l'un des côtés, pendant que l'autre reste libre pour son nettoyage.

DOSEURS-RÂPEURS

Cette machine, connue aussi comme doseur circulaire ou mélangeur vertical, est spécialement conçue pour réussir une parfaite homogénéisation et mélange des argiles, ainsi que pour l'alimentation constante et uniforme des étireuses.
Sa conception compacte et multifonctionnelle apporte une haute performance de production avec une faible consommation énergétique.

L'utilisation de cette machine est fondamentale quand il faut traiter des grandes quantités de rejets et en même temps assurer la disparition de grumeaux secs et endurcis du mélange.

Sa grande cuve de malaxage et la géométrie solide du rotor, ainsi que le système d'ajout d'eau ou de vapeur, assurent une parfaite homogénéisation du mélange.

Stockage et homogénéisation

EXCAVATEURS À GODETS

Excavateurs à godets pour des entrepôts longitudinaux et méthode Chevron de remplissage.

EXCAVATEURS À GODETS SUR PONT ROULANT

Excavateurs à godets sur pont roulant pour des entrepôts en fosse et méthode Windrow de remplissage.

Les excavateurs à godets sont des machines essentielles quand il est visé d'optimiser l'exploitation des entrepôts avec l'automatisation de l'extraction du matériel, la réduction des coûts d'exploitation et l'amélioration des propriétés du mélange sortant.

La méthode d'extraction dans les entrepôts avec des excavateurs à godets intensifie l'homogénéisation du mélange, étant donné que des quantités égales y sont extraites de chaque couche de stockage et que ceci permet une compensation des différentes granulométries et des variations d'humidité.

Ces machines sont fabriquées en deux modèles différents et avec divers paramétrages personnalisables adaptés aux besoins de la procédure, compte tenu de l'espace disponible et de la production requise.

Étirage et Moulage

GROUPES À VIDE MAGNA

La gamme de groupes à vide Magna concentre toute l'expérience dans le champ de l'étirage des argiles en ajoutant les dernières améliorations opératives et progrès technologiques développés par Verdés.
Conçus pour opérer avec une fiabilité et un rendement maximaux dans les conditions les plus exigeantes de travail.

Sa conception modulaire combine une chambre à vide de grand volume avec un malaxeur de longueur configurable selon les besoins du client, obtenant en même temps une excellente accessibilité pour la maintenance et pour le remplacement des pièces d'usure. Peut être installé en ligne ou avec un angle de 90° par rapport au corps d'étirage fournissant une adaptabilité optimale à l'installation.

Un vaste rang de modèles et de configurations – hélices de Ø 400 jusqu'à Ø 775 mm. – fournissent une excellente polyvalence et adaptabilité aux différentes conditions d'étirage.

GROUPES À VIDE MAGNABLOC

Conçus pour réussir une performance optimale avec une moindre consommation énergétique et un coût minimal de maintenance, ils accumulent une expérience de plus de 70 ans dans le domaine du moulage d'argiles. Fortement recommandé pour des usines multiproduit, sa conception se caractérise par un mélangeur de haute capacité et trois arbres principaux commandés par un seul ensemble réducteur, synchronisé et commandé par un seul moteur.

Ce concept prouvé et efficace compte également avec une bonne accessibilité pour l'opérateur et pour le remplacement de toutes les pièces de la machine.

Les groupes à vide Magnabloc sont disponibles avec des hélices jusqu'à 575 mm de diamètre et avec les différentes configurations de type cylindrique, conique ou extra-conique pour assurer une excellente polyvalence et adaptation aux diverses exigences d'étirage.

Machines de laboratoire

Verdés dispose d'une ligne de machines spécifiques de laboratoire pour réaliser des essais sur les matières premières (bois, carbonate de calcium, sépiolite, argile, cendres…) en utilisant les différentes voies de préparation. De cette façon on analyse leur comportement pour déterminer la voie la plus adéquate à utiliser et l'appliquer à échelle industrielle.

Désintégrateur 120

Dimensions	mm	480 x 735 x 390
Ø x longueur cylindre lames	mm	100 x 120
Ø x longueur cylindre	mm	140 x 120
Puissance installée	kw	1,5

Broyeur à marteaux 030

Dimensions	mm	850 x 655 x 1065
Puissance du moteur	kw	5,5
Dimension matériel à l'entrée	mm	0÷50
Production maximale (selon crible)	kg/h	1.000

Broyeur pendulaire 270 LAB

Dimensions	mm	ø1000 x 1575
Puissance installée	kw	4 - 5,5
Dimension matériel à l'entrée	mm	0÷8
Ø Intérieur anneau	mm	390
Ø Pendule	mm	120
Débit d'air	m^3/h	1500

Laminoir 080

Dimensions	mm	480 x 735 x 390
Ø x longueur cylindres	mm	140 x 120
Puissance installée	kw	1,5

Mélangeur 040

Dimensions	mm	680 x 825 x 932
Capacité de la cuve de malaxage	l	50
Puissance du moteur	kw	0,75

Groupe à vide 050

Dimensions	mm	550 x 1858 x 1382
Ø hélice zone alimentation	mm	100
Ø hélice zone pression	mm	68
Puissance installée	kw	4
Production volumétrique	dm^3/h	70

INNOVATIVE SME
Valid until Nov 16th 2026

ects
european ceramic technology suppliers

TÜVRheinland CERTIFIED
Management System
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
www.tuv.com
ID 9105045194

CATALOGUE GÉNÉRAL

Talleres Felipe Verdés. S.A.

SPAIN
C. Metalurgia, 2
08788 Vilanova del Camí
Tel. +34 93 806 0606
Fax +34 93 806 0411
comercial@verdes.com

Verdés Maroc, S.A.R.L.

MOROCCO
Zone Industrielle Bir Rami
Lotissement 33, Kenitra
Tel. +212 37 36 41 02
Fax +212 37 36 40 58
maroc@verdes.com

Тальерес Фелипе Вердес, С.А.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
Бизнес-центр «Хамовническая слобода»
ул. Льва Толстого, д. 5/1, офис В-710 (7-й этаж)
119021, г. Москва
Тел. +7 495 544 77 92
russia@verdes.com

Verdés Al-Djazaïr, S.A.R.L.

ALGERIA
Hai Galloul - Bordj el Bahri
Alger
Tel. +213 23 96 97 29
Fax +213 23 96 97 30
algerie@verdes.com

Verdés Maquinaria para Cerâmica, Lda.

PORTUGAL
Z. Industrial dos Meires
3105 289 - Pelariga (Pombal)
Tel. +351 236 215 118
Fax +351 236 215 134
portugal@verdes.com

Verdés Clay & Minerals Equipments Pvt. Ltd.

INDIA
635109 Hosur
Tel. +91 43472 94717
india@verdes.com

Verdés

www.verdes.com